

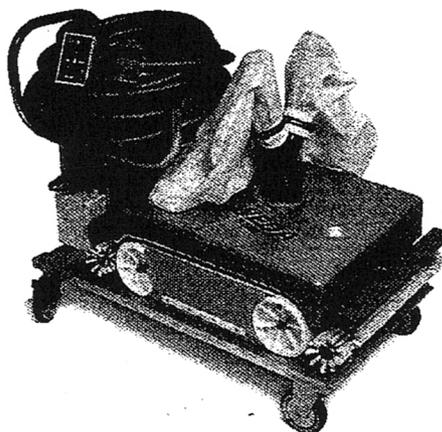
WEDA B600

Technische Beschreibung B600

Der WEDA B600 ist ein kraftvoller, automatischer Schwimmbeckenreiniger, der eine schnelle und wirkungsvolle Reinigung Ihrer Schwimmbecken sicherstellt. Ein 42 V Schutztransformator garantiert eine optimale Sicherheit. Die herausragende Saugleistung ermöglicht dem B600, auch an senkrechten Beckenseiten eingesetzt zu werden. Er ist entweder mit Funk- oder Kabelfernsteuerung versehen und erlaubt wahlweise eine automatische oder manuelle Bedienung. Die Zeitschaltuhr als Zusatzausrüstung bedeutet, daß Sie Beginn und Laufzeit der Reinigungsarbeiten bestimmen können, so daß der Schwimmbadreiniger dann ohne zusätzlichen Personaleinsatz arbeiten kann. Eine sehr leistungsfähige Pumpe saugt allen Schmutz und Partikel auf, die vorher von den rotierenden Bürsten vom Beckboden gelöst wurden und führt sie dann in die feinmaschigen Filterbeutel. Der B600 ist sehr wartungs- und pflegeleicht und wird in der Standardversion mit dem auf dem Transportwagen montierten Schutztransformator und einer Kabelfernsteuerung geliefert und ist nach erfolgtem Netzanschluß einsatzbereit. Der WEDA B600 erfüllt die EU-Normen für Maschinen- und Elektroausrüstung und ist mit der CE- Kennung versehen.

Standardausrüstung B600

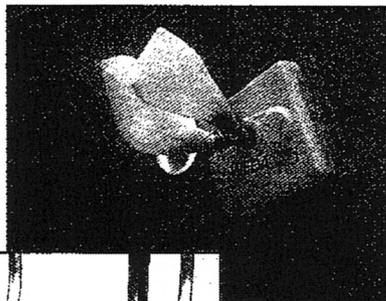
Transportwagen inkl. Schutztrafo	
Filterbeutel 2x	125 my
Stützbeutel 2x	
Rotierende Bürsten vorne und hinten	
Netzkabel	10 m
Kabelfernsteuerung	30 m
Schwimmkabel	40 m



B600 kpl. mit dem Grundgerät und Transportwagen incl. Schutztrafo. Der Transportwagen beinhaltet eine eingebaute Rampe und erleichtert das Be- und Entladen des Grundgerätes. Weiterhin Schwimmkabel mit Steckverbindung, Kabel- und Funkfernsteuerung.

Technische Daten B600

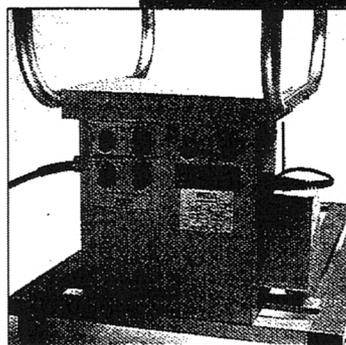
Gewicht	ca 52 kg
Gewicht im Wasser	ca 7 kg
Abmessungen (L x B x H)	86 x 60 x 30 cm
Saugbreite	60 cm
Saugleistung	1200 l/min
Geschwindigkeiten manueller Betrieb	0,2 och 0,4 m/sec
Geschwindigkeiten automatischer Betrieb	0,2 m/s
Netzspannung 3-Phasen, 50/60 HZ	230/400/415V
Arbeitsspannung 3-Phasen	42 V
Max. zugeführte Leistung	2,5 kW



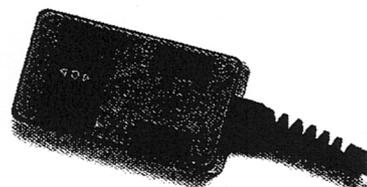
B600 reinigt auf Grund seiner sehr hohen Saugleistung auch die senkrechten Beckenseiten.

Sonderausstattung B600

Funkfernsteuerung	
Zeitschaltuhr	
Filterbeutel	70 alt. 200 my
Schlauchanschluß	2"
Schwimmschlauch	50 m x 2"
Gefederte Bürste	
Freistrompumpe	
Schalterleiste für Unendlichkeitsautomatik	
Schwimmkabel	41-60 m



Der Transportwagen mit Schutztrafo, Zeitschaltuhr, Funkfernsteuerung auf robusten, feststellbaren Rädern.



Kabelfernsteuerung für einfache, komfortable Bedienung.



WEDA
POOLCLEANER

Member of the Elettta AB - group

Weda Poolcleaner AB
Box 621
151 27 Södertälje
Sweden
Tel: 08-550 325 50
Fax: 08-550 310 50
E-mail: info@weda.se
http://www.weda.se

Weda Poolcleaner France
Z.I. Les Mardelles
16, rue Henri-Becquerel
93605 Aulnay-sous-Bois Cedex
France
Tel: +33 1 48668391
Fax: +33 1 48666348

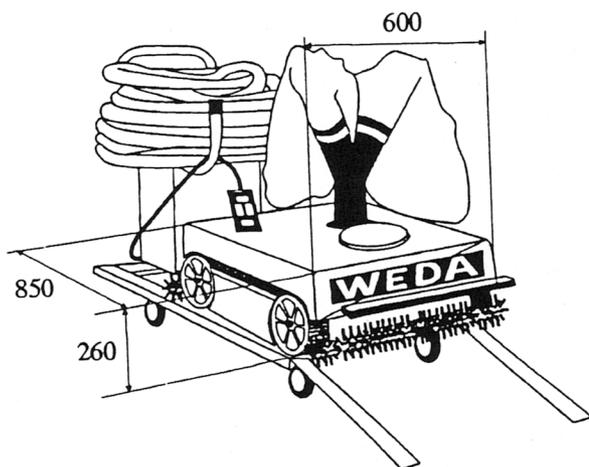
Weda WasserTechnik GmbH
Daimlerstrasse 11
63110 Rodgau
Germany
Tel: +49 6106 3057
Fax: +49 6106 9961



WEDA PUMP

Schwimmbecken-
reiniger

B600 Serie



TECHNISCHE DATEN

Allgemeines	
Gewicht in der Luft	55 kg
Gewicht im Wasser	7 kg
Saugbreite	600 mm
Saugleistung	950 l/min
Maximale Arbeitstiefe	5 m
Geschwindigkeit	0.25 oder 0.5 m/s
Zugelassener Steigungswinkel	90 Grad

Bassinwasser	
Ph-Wert	5-8
Maximum Wassertemp.	40 Grad C

Pumpenmotor	
2-poliger Drehstrommotor mit Kurzschlußläufer	
Isolationsklasse (Ständer)	F (155 Grad C)
Max zugeführte Leistung	2.2 kW
Arbeitsspannung	42 VAC 3-Phasen

Antriebsmotor	
4/8-poliger Drehstrommotor mit Kurzschlußläufer	
Isolationsklasse(Ständer)	F(155 Grad C)
Max zugeführte Leistung	0.3/0.2 kW
Arbeitsspannung	42 VAC 3-Phasen

Motorschutz
Überstromauslöser, eingebaut in Primärkreis des Trafos.

Wellendichtung
Einfach austauschbare, fettgefüllte Einheit mit 2 Simmerringen, 1 V-Ring, eine Hartmetallverschleißhülse an der Laufradwelle. Plandichtungen und Simmerringe an der Antriebsachse.

Kugellager
Alle Achsen sind in 2 einreihigen, geschlossenen Kugellagern gelagert.

Materialspezifikation	
Gußteile	Aluminium SS4253, BS1490:LM9, DIN 1712:G-AISI 10Mg, ASTM B:26 SG100A
Laufrad	Zentrifugaltype aus Edelstahl
Schwimmer	Polyuretanschaum
Gummiteile	Nitrilgummi
Schrauben, Muttern	Edelstahl
Filterbeutel	0.8 m ² , 125 mycron, Polyester
Abdeckhaube	ABS-Kunststoff
Andere Teile	Nylon, PVC

Transformator	
Primärspannung (Strom)	3,0 KVA, Isolationsklasse 1, 3-Ph.
Sekundärspannung (Strom)	220/380/415 VAC (8.0/4.8/4.2 A) 48 VAC (36 A)

Stromkabel
H07RN-F Typ mit Polychloroprenmantel 4 x 1.5 mm²

Transportwagen mit Transformator
Abmessungen L x B x H 1200 x 600 x 880 mm

BEDIENUNGSANLEITUNG

VORBEREITUNG: Filter einsetzen. Kontrollieren, ob der Transportwagen abgebremst ist und nicht versetzt werden kann. Strom ans Netz anschliessen. Sollte die rote Lampe am Transformator aufleuchten, müssen zwei ankommende Phasen gegen einander ausgetauscht werden. **AUTOMATIKBETRIEB:** Gerät parallel zu einer der Kurzseiten des Beckens einsetzen, Automatenknopf (AUTO) drücken, worauf das Gerät in schrägen Bahnen zwischen den Beckenwänden fährt. Die Steuerwinkel können an den Puffern eingestellt werden. **MANUELLER BETRIEB:** Manuellknopf (MAN) drücken, das Gerät läßt sich jetzt über die Handbox bedienen.

Allgemeines

Das komplette Reinigungssystem besteht aus: Schwimmbeckenreiniger, Transportkarre mit Sicherheitstransformator, Stromkabel, Steuerkabel mit Handbox und Schwimmkabel. Der Reiniger hat zwei verschiedene Motoren, einen Pumpenmotor und einen Antriebsmotor. Die Kraftübertragung zu den Antriebsbändern erfolgt über grob verzahnte Räder, Magnetkupplungen und Getriebe. Alle rotierenden Teile sind durch Simmerringe und Plandichtungen gegen Wassereintritt gesichert.

Arbeitsweise

Das Beckenwasser wird durch eine unter dem Reiniger angebrachte Saugdüse angesaugt und über ein Filtersystem zurück in das Bassin gepumpt. Der Reinigungsvorgang wird über die Handbox, wunschweise manuell (MAN) oder automatisch (AUTO) gesteuert. Bei Verwendung eines Zeitrelais startet und stoppt die Maschine entsprechend den eingegebenen Kommandos.

Standardausrüstung

- Reinigungsgerät mit Filter und rotierende Bürsten
- Transportwagen mit Bremse
- Sicherheitstransformator mit Überstromauslöser
- 10 m Stromkabel
- 40 m Schwimmkabel
- 30 m Steuerkabel mit Handbox

Extra Zubehör

- Zinkanoden
- Schlauchanschluss 2" und 3"
- Filterbeutel 75 mycron Polyester

Service und Wartung

Kontrolle einmal jährlich bei normalen Betriebsbedingungen. Fettnachfüllung nach total 500 Arbeitsstunden. (Der Fettnippel sitzt am Pumpenmotor). Mitgelieferte Fettspritze verwenden. Fünf Preßtöße per Füllung sind ausreichend.